

CERTIFICATO DI PROVA N. 410753/RF8696

TEST CERTIFICATE No. 410753/RF8696

emesso per materiali per usi specifici di cui alla lettera c, comma 1 dell'articolo 10 del decreto del Ministero dell'Interno del 26 giugno 1984 concernente "Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" (S.O. alla G.U. n. 234 del 25 agosto 1984) come modificato con decreto del Ministro dell'Interno del 3 settembre 2001 (G.U. n. 242 del 17 ottobre 2001), dall'articolo 4 del D.M. 10 marzo 2005 recante "Classi di reazione al fuoco per prodotti da costruzione da impiegarsi nelle opere per le quali è prescritto il requisito della sicurezza in caso di incendio" e con decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n. 251 del 26 ottobre 2022)

issued for materials for specific uses referred to letter c, point 1 of the section 10 of the decree of the Ministry of the Interior dated 26 June 1984 (Ordinary Supplement of Official Journal No. 234 dated 25 August 1984) entitled "Classification of reaction to fire and type approval of materials for fire prevention" as amended by decree of the Minister of the Interior dated 3 September 2001 (Official Journal No. 242 dated 17 October 2001), by the section 4 of the Ministerial Decree dated 10 March 2005 entitled "Reaction to fire classes for construction products intended for use in building projects to which fire safety regulations apply" and with decree of the Minister of the Interior dated 14 October 2022 (Official Journal No. 251 dated 26 October 2022)

Visto l'esito degli accertamenti effettuati si certifica che all' / In view of the test results obtained, we certify that the

installazione tecnica

technical installation

di cui alla risoluzione n. 40 del 28 marzo 2012
referred to resolution No. 40 dated 28 March 2012

prodotto da / manufactured by

LESSO NEWENERGY GERMANY GmbH

Steiermärker Straße 3-5 - 70469 STUTTGART - Baden Württemberg - Germany

denominato / named

D(HPM)66(182)

impiegato come / used as

pannello fotovoltaico

photovoltaic panel

è attribuita, in conformità alla norma UNI 9177, la classe di reazione al fuoco
is assigned, in conformity with standard UNI 9177, reaction to fire class

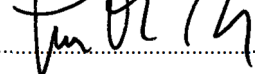
2 (due)

2 (two)

Il presente certificato è valido unicamente per la campionatura sottoposta a prova
This certificate is only valid for the test specimens.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 14 novembre 2023
Bellaria-Igea Marina - Italy, 14 November 2023

Direttore del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
Reaction to Fire Laboratory Manager
(Dott. Ing. Giombattista Traina)



L'Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

Pratica:

File No.:
95854

Luogo dell'attività:

Activity site:

Istituto Giordano S.p.A. - Strada Erbosa Uno, 80 -
47043 Gatteo (FC) - Italia

Il presente documento è composto da n. 1 pagina ed è integrato da n.2 allegati (in formato bilingue (italiano e inglese), in caso di dubbio è valida la versione in lingua italiana) uno con i risultati di prova eseguite in conformità alle norme UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 e l'altro con la documentazione tecnica del produttore. Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente, estrapolando parti di interesse a discrezione del cliente, con il rischio di favorire una interpretazione non corretta dei risultati, fatto salvo quanto definito a livello contrattuale.

I risultati si riferiscono solo all'oggetto in esame, così come ricevuto, e sono validi solo nelle condizioni in cui l'attività è stata effettuata.

Il prodotto "D(HPM)66(182)" non ricade nel campo di applicazione di norme armonizzate CPR e per il prodotto medesimo della ditta LESSO NEWENERGY GERMANY GmbH non risulta ottenuto il rilascio di ETA (European Technical Assessment), ai sensi dell'Allegato IV del CPR, né ricade nella procedura di cui alla lettera a, comma 4, articolo 5 del decreto del Ministro dell'Interno del 14 ottobre 2022 (G.U. n. 251 del 26 ottobre 2022).

L'originale del presente documento è costituito da un documento informatico firmato digitalmente ai sensi della Legislazione Italiana applicabile.

This document is made up of 1 page and is supplemented by 2 annexes (in a bilingual format (Italian and English), in case of dispute the only valid version is the Italian one) one with the test results performed in accordance with UNI 8457:1987, UNI 8457/A1:1996, UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996 and the other with manufacturer's technical documentation.

This document shall not be reproduced except in full without, extrapolating parts of interest at the discretion of the customer, with the risk of favoring an incorrect interpretation of the results, except as defined at contractual level.

The results relate only to the item examined, as received, and are valid only in the conditions in which the activity was carried out.

The product "D(HPM)66(182)" does not fall within the scope of harmonised standards CPR and for the same product of the company LESSO NEWENERGY GERMANY GmbH it is not obtained the issue of ETA (European Technical Assessment), pursuant to Annex IV of the CPR, nor falls under the procedure referred to in letter a, point 4, section 5 of the decree of the Minister of the Interior of 14 October 2022 (Official Journal No. 251 of 26 October 2022).

The original of this document consists of an electronic document digitally signed pursuant to the applicable Italian Legislation

Direttore del Laboratorio di Reazione al Fuoco: /
Reaction to Fire Laboratory Manager:
Dott. Ing. Giombattista Traina

Compilatore: / Compiler: Francesca Manduchi

Pagina 1 di 1 / Page 1 of 1

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01

RAPPORTO DI PROVA n. 410753/RF8696
TEST REPORT No. 410753/RF8696

PRATICA n. 95854
FILE No n. 95854

installazione tecnica
technical installation

Denominazione commerciale: D(HPM)66(182)
Commercial name: D(HPM)66(182)

D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 8457:1987 e UNI 8457/A1:1996
Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 8457:1987 and UNI 8457/A1:1996

Descrizione: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata
Description: photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation

Posizione: verticale, senza supporto incombustibile
Position: vertical, without non-combustible support

Risoluzioni applicate: n. 40 del 28 marzo 2012
Applicable resolutions: No. 40 dated 28 March 2012

Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D"
Preparation: UNI 9176 (January 1998) - method "D"

Provetta Specimen [n. / No.]	Tempo di post-combustione After-flame time		Tempo di post-incandescenza After-glow time		Zona danneggiata Extent of damage		Gocciolamento Dripping	
	[s]	[livello / level]	[s]	[livello / level]	[mm]	[livello / level]	[rilevazione / noted]	[livello / level]
1	0	1	0	1	33	1	spento droplets without flame	1
2	0	1	0	1	35	1	spento droplets without flame	1
3	0	1	0	1	31	1	spento droplets without flame	1
4	0	1	0	1	29	1	spento droplets without flame	1
5	0	1	0	1	34	1	spento droplets without flame	1
6	0	1	0	1	33	1	spento droplets without flame	1
7	0	1	0	1	37	1	spento droplets without flame	1
8	0	1	0	1	29	1	spento droplets without flame	1
9	0	1	0	1	31	1	spento droplets without flame	1
10	0	1	0	1	32	1	spento droplets without flame	1

Parametri Parameters	Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY
Tempo di post-combustione After-flame time	1	I
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	
Zona danneggiata Extent of damage	1	
Gocciolamento Dripping	1	

Note: – faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC-JW3010 / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC-JW3010;
Notes: – direzione di taglio delle provette: longitudinale dalla n. 1 alla n. 5 e trasversale dalla n. 6 alla n. 10 / direction of cut of specimens: length direction from 1 to 5 and width direction from 6 to 10.

Data: 29 marzo 2023
Date: 29 March 2023

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 410753/RF8696 TEST REPORT No. 410753/RF8696				PRATICA n. 95854 FILE No n. 95854				
installazione tecnica technical installation				Denominazione commerciale: D(HPM)66(182) Commercial name: D(HPM)66(182)				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996								
Descrizione: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata Description: photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation				Risoluzioni applicate: n. 40 del 28 marzo 2012 Applicable resolutions: No. 40 dated 28 March 2012				
Posizione: parete, senza supporto incombustibile Position: wall, without non-combustible support				Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" Preparation: UNI 9176 (January 1998) - method "D"				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines				
mm	Provetta n. / Specimen No.			mm	Provetta n. / Specimen No.			
	1	2	3		1	2	3	
50	---	---	---	50	---	---	---	
100	119	110	115	100	---	---	---	
150	183	170	181	150	0,78	0,83	0,76	
200	258	253	252	200	0,67	0,60	0,70	
250	380	373	385	250	0,41	0,42	0,38	
300	580	524	542	300	0,25	0,33	0,32	
350	741	774	756	350	0,31	0,20	0,23	
400	//	//	//	400	//	//	//	
450				450				
500				500				
550				550				
600				600				
650				650				
700				700				
750				750				
800				800				
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time	0	0	0	Media delle velocità [mm/min] Average rate	29	29	29	
Zona danneggiata [mm] Extent of damage	350	350	350	Gocciolamento Dripping	spento droplets without flame	spento droplets without flame	spento droplets without flame	
Parametri Parameters	Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY			
	Provetta n. / Specimen No.							
	1	2	3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front	2	2	2	2	II			
Zona danneggiata Extent of damage	2	2	2	2				
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	1	1	1				
Gocciolamento Dripping	1	1	1	1				
Note: Notes:	- faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC-JW3010 / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC-JW3010; - direzione di taglio delle provette: longitudinale / direction of cut of specimens: length direction.							
Data: Date:	29 marzo 2023 29 March 2023							

ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Laboratorio di Reazione al Fuoco - Codice n. RN01RF01								
ISTITUTO GIORDANO S.p.A. - Reaction to Fire Laboratory - Code No. RN01RF01								
RAPPORTO DI PROVA n. 410753/RF8696 TEST REPORT No. 410753/RF8696				PRATICA n. 95854 FILE No n. 95854				
installazione tecnica technical installation				Denominazione commerciale: D(HPM)66(182) Commercial name: D(HPM)66(182)				
D.M. 26 giugno 1984 modificato con D.M. 3 settembre 2001 - METODO DI PROVA: UNI 9174:1987 e UNI 9174/A1:1996 Ministerial Decree 26 June 1984 as amended by Ministerial Decree 3 September 2001 TEST METHOD: UNI 9174:1987 and UNI 9174/A1:1996								
Descrizione: modulo fotovoltaico costituito come da documentazione tecnica allegata Description: photovoltaic module as specified by the enclosed technical documentation				Risoluzioni applicate: n. 40 del 28 marzo 2012 Applicable resolutions: No. 40 dated 28 March 2012				
Posizione: parete, senza supporto incombustibile Position: wall, without non-combustible support				Preparazione: UNI 9176 (gennaio 1998) - metodo "D" Preparation: UNI 9176 (January 1998) - method "D"				
Tempi [s] impiegati dal fronte di fiamma per coprire la distanza di 50 mm tra due traguardi consecutivi Time [s] taken by flame front to cover the distance of 50 mm between two consecutive reference lines				Velocità media [mm/s] di propagazione del fronte di fiamma tra due traguardi consecutivi Average rate of spread [mm/s] of the flame front between two consecutive reference lines				
mm	Provetta n. / Specimen No.			mm	Provetta n. / Specimen No.			
	1	2	3		1	2	3	
50	---	---	---	50	---	---	---	
100	102	108	108	100	---	---	---	
150	172	169	176	150	0,71	0,82	0,74	
200	243	246	248	200	0,70	0,65	0,69	
250	453	456	448	250	0,24	0,24	0,25	
300	552	556	542	300	0,51	0,50	0,53	
350	736	728	766	350	0,27	0,29	0,22	
400	//	//	//	400	//	//	//	
450				450				
500				500				
550				550				
600				600				
650				650				
700				700				
750				750				
800				800				
Tempo di post-incandescenza [s] After-glow time	0	0	0	Media delle velocità [mm/min] Average rate	29	30	29	
Zona danneggiata [mm] Extent of damage	350	350	350	Gocciolamento Dripping	spento droplets without flame	spento droplets without flame	spento droplets without flame	
Parametri Parameters	Livelli / Levels			Livello attribuito Level assigned	CATEGORIA CATEGORY			
	Provetta n. / Specimen No.							
	1	2	3					
Velocità di propagazione del fronte di fiamma Rate of spread of flame front	2	2	2	2	II			
Zona danneggiata Extent of damage	2	2	2	2				
Tempo di post-incandescenza After-glow time	1	1	1	1				
Gocciolamento Dripping	1	1	1	1				
Note: Notes:	- faccia della provetta esposta alla fiamma: backsheet in FFC-JW3010 / side of specimen exposed to flame: backsheet in FFC-JW3010; - direzione di taglio delle provette: trasversale / direction of cut of specimens: width direction.							
Data: Date:	29 marzo 2023 29 March 2023							

DOCUMENTAZIONE TECNICA DEL PRODUTTORE
MANUFACTURER'S TECHNICAL DOCUMENTATION

Modello C / Form C

- A) AZIENDA PRODUTTRICE / *CUSTOMER*: **LESSO NEW ENERGY GERMANY GmbH**
- B) DENOMINAZIONE COMMERCIALE / *COMMERCIAL NAME*: **D(HPM)66(182)**
- C) DESCRIZIONE / *DESCRIPTION*: **modulo fotovoltaico composto da celle in silicio monocristallino con rivestimento in vetro temprato su entrambi i lati / photovoltaic module composed of monocrystalline silicon cells with coating in tempered glass on both side**
- C. 1) Natura dei componenti / *Nature of components*:
- **vetro temprato: spessore 3,2 mm e peso 8,0 kg/m²;**
 - **tempered glass: thickness 3,2 mm and weight 8,0 kg/m²;**
 - **incapsulante in EVA e tipo F406PS e spessore 0,6 mm e peso 0,5 kg/m²;**
 - **encapsulant in EVA type F406PS and thickness 0,6 mm and weight 0,5 kg/m²;**
 - **celle in silicio: spessore 0,175 mm e peso 0,346 kg/m²;**
 - **silicon cells: thickness 0,175 mm and weight 0,346 kg/m²;**
 - **incapsulante in EVA e tipo F806PS e spessore 0,6 mm e peso 0,5 kg/m²;**
 - **encapsulant in EVA type F806PS and thickness 0,6 mm and weight 0,5 kg/m²;**
 - **backsheet BEC303 della ditta Suzhou First PV Material Co., Ltd: Pellicola PVDF (20µm)/ Adesivo (5µm)/PET(275µm)/Resina fluorurata (5µm), spessore 0,305 mm e peso 0,42 kg/m².**
 - **backsheet BEC303 of company Suzhou First PV Material Co., Ltd.: PVDF film (20µm)/Adhesive (5µm)/PET(275 µm)/Fluorine resin (5µm), thickness 0,305 mm and weight 0,42 kg/m².**
- C. 2) Formato, peso, lavorazione / *Size, weight, details of manufacture*:
- **formato / size: 2094 x 1134 mm; spessore laminato / thickness laminate: 4,880 mm;**
 - **peso totale / total weight: 9,766 kg/m²;**
 - **lavorazione / manufacturing: laminazione in forno (16 minuti) /oven laminated (16 minutes).**
- D) ASSIEMAGGIO DEI DIVERSI COMPONENTI / *Assembly of different components*: **laminazione in forno (16minuti) / oven laminated (16 minutes).**
- E) IMPIEGO / *Use*: **pannello fotovoltaico / photovoltaic module.**
- G) MANUTENZIONE / *Maintenance*: **metodo D - norma UNI 9176 (1998) / D method - UNI 9176 norm.**

Data / *Date* _16/03/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante
Signature of manufacturer's legal representative



Modello D.13 / Form D.13

Io sottoscrittoLiu Yabo..... residente in - -
..... Passaporto n.ED6231783..... nella mia qualità di Legale Rappresentante della
DittaLesso New Energy Germany GmbH.....

*I undersignedLiu Yabo....., resident at the following address: - -
..... Passport NoED6231783...., being a legal representative ofLesso New Energy Germany
GmbH.....*

DICHIARO / DO HEREBY DECLARE

sotto la propria responsabilità civile e penale, che per la intera realizzazione di una delle due superfici del
materiale denominato è utilizzato il seguente componente **vetro temprato** che **rientra nell'elenco dei
materiali di cui all'art. 1 del D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).**

*being fully aware of my civil and penal responsibilities regarding false declarations, that for the complete manufacture
of one of the two surfaces of the material named **D(HPM)66(182)** the following component was used **tempered glass**
which it appears in the list of materials in Art. 1 of Ministerial Decree D.M. 14/01/1985 (G.U. n. 16 del 19/01/1985).*

Data / Date _16/03/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante
Signature of manufacturer's legal representative



.....

Modello D.20 / Form D.20

Si dichiara, sotto la propria responsabilità civile e penale, che la campionatura di prova sarà prelevata dal materiale denominato **D(HPM)66(182)** di uso specifico come pannello fotovoltaico

*We declare, under their own civil and penal responsibilities regarding false declarations, that the test sample will be taken from the material called **D(HPM)66(182)** specific use as photovoltaic panel*

Si dichiara inoltre che i pannelli fotovoltaici di seguito elencati:

We declare, also, that the photovoltaic panels listed below:

a) **XXXD(HPM)66(182)**

sono realizzati con i medesimi componenti, stesso tempo di laminazione e danno luogo alla medesima campionatura di prova e differiscono tra loro unicamente per forma e/o dimensione e/o colore e/o potenza elettrica (XXX).

are manufactured with the same components, the same time of lamination, they give rise to the same test sample and differ only for their shape and / or size and / or color and / or electric power (XXX).

Data / Date 16/03/2023

Timbro e Firma del Legale Rappresentante
Signature of manufacturer's legal representative

